



Industrie Service

Anlage zum Bestätigungsschreiben
Annex to Manufacturer's Approval

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen für Überwachungsbedürftige Anlagen
Scope of the Approval - Manufacturing of Base Material used for Regulated Pressure Equipment

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Forgiatura Morandini s.r.l. Via dell'Industria, 5 25040 Cividate Camuno (BS)	Nationalität/ Country:	Datum/ Date:	Blatt-Nr. / Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte Benannte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036 Geschäftsfeld Anlagentechnik / Plant Engineering
		Werk / plant:	I	19.09.2011	1 v. / of	

Idf. / Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification	Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions		Gewicht / Weight	Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules	Zertifikatsnummern / Certificate Numbers												
					Dicke / Thickness [mm] von / from	bis / to			Durchm. / Diameter [mm] von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	01	02	03	04	05	06	07	08
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	Bemerkungen / Remarks							
01	Allgemeine Baustähle / constructional steels	DIN EN EN	171100 10025-2 10250-2	N/V	Schmiedestück/forging Stab / bar	100		100		AD 2000		W13 W9		10							
02	C 22.8, P250GH 16Mo3 11CrMo9-10 13CrMo4-5	DIN EN EN	17243 10222-2	N V V	Schmiedestück/forging Stab / bar	400		400		AD 2000		W13 W9									
03	C35E 42CrMo4, 25CrMo4	DIN EN	17240 10269	N/V V	Stab / bar			400		AD 2000		W7									
04	Austenitische Stähle o. / stainless steels without 1.4311, 1.4406 1.4429, 1.4439	DIN EN	17440 10222-5	L	Schmiedestück/forging Stab / bar	200		250		AD 2000		W10 W2		Einzelgutachten / individual expertise							
05	15NiCuMoNb5	VdTUV	377/3	V	Schmiedestück/forging Stab / bar	450		400		AD 2000		W13 W12									
06	W-, T-, SIE 355 P355N, NH, QH	VdTUV EN	354/3 10222-4	V	Schmiedestück/forging Stab / bar	600		200		AD 2000		W13 W10		Einzelgutachten / individual expertise							
07	X10CrWMoVNb9-2	VdTUV	552/3	V	Schmiedestück/forging Stab / bar	200		200		AD 2000		W13		Einzelgutachten / individual expertise							
08	X10CrMoVNb9-1	VdTUV	511/3	V	Schmiedestück/forging	470				AD 2000		W13		A-Nr. / Order-No.: 1711401 vom / dated 19.09.2011							

Erklärung / Explanation: A = Lösungsgelüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgelüht / solution annealed N = spannungsentlastet / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
U = ungeglüht / not annealed V = vergütet / quenched and tempered CR = temperungsgelüht warmumgeformt / controlled rolled G = weichtgelüht / annealed
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules
e = Gewicht gem. techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10